

あなたの創造をカタチに



サンシャイン工芸

SUNSHINE CRAFTS

常にお客様の視点に立ち、
最適なソリューションを提案します。



小さい製品に大きなこだわり

COMPANY PROFILE

会社概要

会社名

株式会社サンシャイン工芸

住所

〒652-0047
兵庫県神戸市兵庫区下沢通6丁目2-13
TEL:078-531-4600
FAX:078-531-4601
代表取締役社長 山本 壮

資本金

500万円

従業員数

19名

取引金融機関

みずほ銀行 神戸支店

事業案内

- 樹脂加工品製造
- 金型成形品製造
- 真空注型品製造
- アルミ・真鍮のマシニング加工
- 金属加工品製造
- 板金加工品製造
- ゴム加工・ライニング
- 2次加工
塗装、シルク印刷、ブラスト
レーザーマーキング
- 部品サブASSY
- 樹脂成形品の追加工

POM切削品

黒POM切削品

MCナイロン切削品

透明樹脂切削品

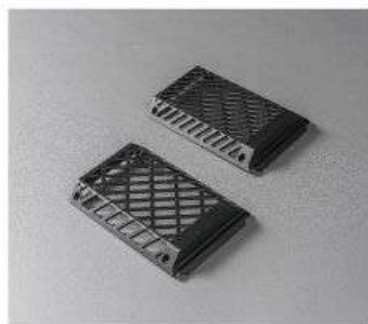


ABS切削品

ABS切削品

ABS切削品

帯電防止MCナイロン切削品

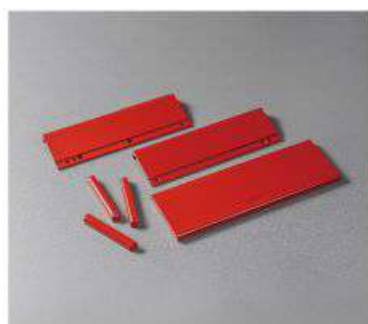
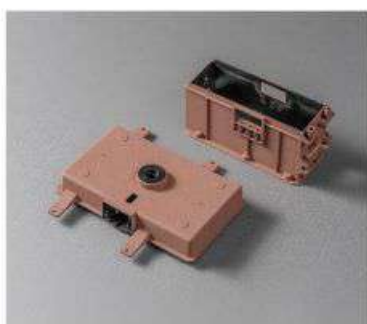


導電塗装

光沢塗装

レーザーマーキング

ABS切削品(下) 真鍮切削品(上)



アルミ切削品(下) 硬質アルマイト(上)

注型品(硬質ウレタン)

注型品(硬質ウレタン)

シリコン樹脂型成形



ベークライト切削品



ABS切削品



制電ABS切削品



ABS切削品鏡面仕上げ



真鍮鋳物切削+ABS成形(金メッキ)



アルミ切削品



アルミ切削品



アクリル切削品



ABS切削品



各色塗装品・アルミ切削品



塗装設備

塗装設備はプッシュプル式塗装ブースを設置、より精度の高い塗装製品をお届けしています。



職業訓練院指導員

工場長 塩尻 浩晃

職業訓練指導員資格を

持つ工場長が

日々の教育と技術指導を行い、

全従業員のスキル向上に

努めています。

お客様へ常に高品質な製品を

提供し続けることを

お約束いたします。



設備紹介

設備名	メーカー	型番	台数	備考
3次元 CAD/CAM システム	CNC Software, LLC	MsterCam	5	
3次元・CADソフトウェア	Dassault Systèmes SolidWorks Corporation	SOLIDWORKS	5	
マシニングセンタ	FANUC	ROBODRILL α-T14iB	1	ワークサイズ：300mm × 300mm × 330mm
マシニングセンタ	FANUC	ROBODRILL α-T14iC	1	ワークサイズ：700mm × 400mm × 330mm
マシニングセンタ	FANUC	ROBODRILL α-T14iD	2	ワークサイズ：300mm × 300mm × 330mm
マシニングセンタ	FANUC	ROBODRILL α-T14iDL	1	ワークサイズ：500mm × 400mm × 330mm
マシニングセンタ	FANUC	ROBODRILL α-T14iEL	1	ワークサイズ：700mm × 400mm × 330mm
マシニングセンタ	FANUC	ROBODRILL α-T14iFLa	2	ワークサイズ：850mm × 400mm × 330mm
マシニングセンタ	FANUC	ROBODRILL α-D21LiA5	2	ワークサイズ：700mm × 400mm × 330mm
彫刻機	サカザキ	SP-V28N	3	
パネルソー	SHINX	HP3	1	
サンドブラストキャビネット	厚地鉄工	B-O型<吸引式>	1	
サンドブラストキャビネット	不二製作所	SFK-2	1	
ボール盤	北川鉄工所	KDS-360	1	
ボール盤	日立	BD360B	1	
ボール盤	遠州工業	ESD-100A	1	
コンタマシン	キヨタ工機	キヨタ工機	1	
塗装ブース	ANEST IWATA	BBL-20C	1	W 2000mm × D 500mm × H 2000mm
乾燥機	YAMADA	DKN821	1	
レーザマーカ	NEC	SL475K	1	
画像測定器	ミットヨ	QS250E/RF	1	

その他対応可能設備

材質	加工内容	概要
樹脂	射出成形(熱可塑)	15～450t
樹脂	射出成形(熱硬化)	80～230t
樹脂	直圧成形	50～200t
樹脂	真空成形	連続、単発
樹脂	真空注型	
樹脂	造形	3D、光造形、粉末造形
金属	板金	タレパン、レーザー、曲げ、溶接
金属	プレス	順送、単発
金属	機械加工	マシニング、旋盤 他
その他	印刷	シルク、パット、ホットスタンプ 他
その他	塗装	焼付、粉体
その他	表面処理	プラスト、アルマイト、メッキ 他



品質管理 サンシャイン工芸の取り組み

弊社は、ISO認証を取得していないものの、ISO規格に準じた高水準の品質管理体制を整えております。具体的には、以下のような取り組みを実施しています。

1. 品質管理プロセスの徹底

全ての製品が厳格な品質管理プロセスを経て製造され、出荷前には厳密な検査を実施しています。

2. 継続的改善

品質向上のためのPDCAサイクル（計画・実行・評価・改善）を継続的に実施し、お客様のニーズに応じた製品改良を行っています。

3. トレーニングと教育

社員全員に対する定期的な品質管理のトレーニングを実施し、最新の技術と知識を持って業務に取り組んでいます。

4. お客様のフィードバック重視

お客様からのフィードバックを真摯に受け止め、それを基に品質改善に努めています。

これらの取り組みにより、ISO認証に匹敵する品質管理体制を確立し高品質な製品を提供することをお約束いたします。

お客様に信頼されるパートナーとして、これからも品質向上に努めてまいります。



MANAGEMENT PHILOSOPHY

経営理念

私たちは、モノづくりを通じて
社会への貢献を目指すとともに
全従業員とその家族の物心両面の幸福を追求します。

OUR VISION

顧客中心のアプローチと卓越した技術力で、企業成長を実現します。

お客様に寄り添うカスタマイズ

オーダーメイドサービス

お客様の個々のニーズに応じたカスタムサービスを提供し、独自の要求に即したプロトタイプを迅速に作成します。
常にお客様の視点に立ち、最適なソリューションを提案します。

小ロットからの樹脂加工サービス

迅速かつ柔軟な小ロット生産

小ロットでも高品質な樹脂部品をロット生産に特化した樹脂成形および加工サービスを提供しています。
短納期での高品質な部品供給により、試作から量産前のスモールスケールプロダクションまで、
お客様の多様なニーズに応えます。

柔軟な生産対応

最小限のロット数から対応し、量産前の市場テストやカスタムオーダーに適した高品質な樹脂部品を提供します。
少量でもコスト効率の良い製造が可能です。

多様な樹脂材料対応

ABS、ポリカーボネート、POM、ナイロン、ポリプロピレンなど、多種多様な樹脂材料に対応。
お客様の用途に最適な材料を提案します。

スピーディな納品

製造工程の効率化による、注文から納品までのリードタイムを最小化。
急ぎの試作品や市場投入の準備を迅速にサポートします。

Let's make it
with you

COMPANY HISTORY

沿革

1982年9月	五位堂章が神戸市須磨区千歳町にて (有)サンシャイン工芸を設立
1995年1月	神戸淡路大震災に伴い、兵庫区に移転
1998年3月	現住所(兵庫区下沢通)に本社移転
2007年10月	株式会社サンシャイン工芸に社名変更
2022年6月	本社工場 大規模改修



【アクセス】

■電車でお越しのお客様
JR神戸線「兵庫」駅 北側出口より徒歩13分
阪神阪急線「大開」駅 2番出口より徒歩8分
地下鉄山手線「上沢」駅 東出口2より徒歩5分

■お車でお越しのお客様
阪神高速 柳原インターをおりて北に約5分



HP
sunshine-kougei.co.jp

